

❑ Technická specifikace produktu

Průměr stopky:	20.0 mm	Průměr podložky:	45.1 mm
Výška karbidové hlavice:	20.5 mm	Výška podložky:	6.7 mm
Průměr hlavy:	35.0 mm	Celková délka:	87.0 mm
Materiál stopky:	Tepelně upravená ocel (kalená, popuštěná, odolná vůči otěru)		
Materiál karbidové hlavice:	Slitina karbidu wolframu (WC-Co), karbid wolframu		
Hmotnost jedné špičky:	Cca 45 g		
Hmotnost balení:	17.5 kg (50 ks v balení)		
Tvrdost materiálu:	(nezjištěno)		
Systém uchycení:	Stopka o průměru 20.0 mm		

❑ Oblasti použití a kompatibilita

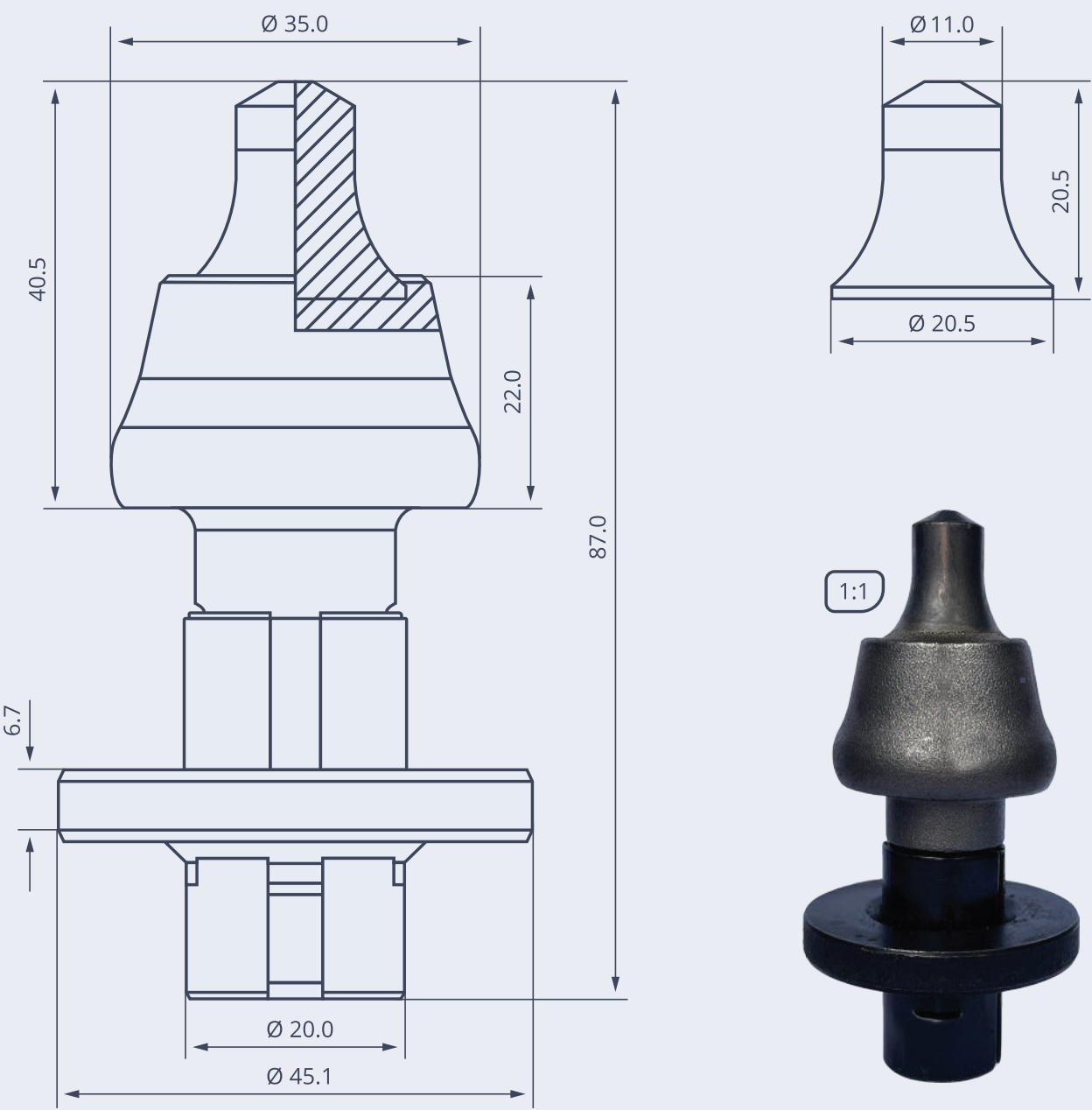
- Specifikace použití:**
- Frézování asfaltových povrchů
 - Vhodné pro recyklační frézování
 - Použití při standardní i hluboké frézovací operaci
- Kompatibilní stroje:**
- Wirtgen, Caterpillar, Dynapac, Bomag, Roadtec

❑ Výhody oproti konkurenci

- **Delší životnost** díky zesílené karbidové hlavici
- **Snížení nákladů** na výměnu špiček díky optimalizované geometrii
- **Lepší odvod materiálu** pro plynulejší frézovací proces
- **Vylepšená rotace** pro rovnoměrné opotřebení
- **Robustní podložka** pro vysokou ochranu držáku
- **Kvalitní podklad** pro dobrou rotaci nástroje
- **Zabránění eliptické rotaci**

❑ Balení a logistické informace

- **Počet kusů v balení:** 50 ks
- **Typ balení:** Plastová krabice
- **Možnosti dodání:** Standardní / Expresní
- **Skladovací podmínky:** Suché prostředí, bez přímého kontaktu s vlhkostí
- Srozumitelné označení produktu



❑ Doporučení pro montáž a údržbu

- ❑ **Montáž:**

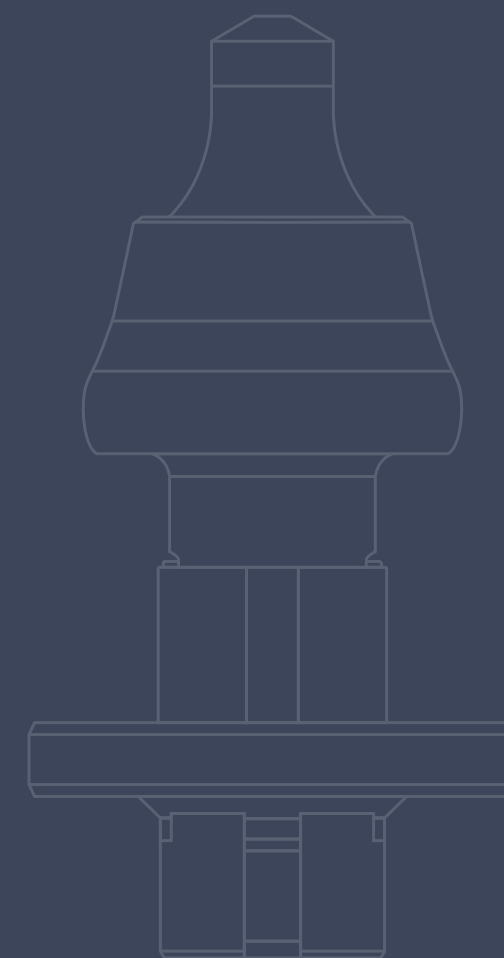
Správný způsob montáže do frézovacího bubnu je pomocí měděného kladiva nebo pneumatického nabíjíku.
- ❑ **Demontáž:**

Opotřebované špičky je nutné vyrážet speciálním vyrážecem ze zadní strany nebo pomocí hydraulického či pneumatického vyrážече.

- ❑ **Tipy na prodloužení životnosti frézovacího bubnu:**
- Dodržování technologických postupů pro typ frézování.
 - Zvýšení životnosti bubnu pomocí dostatečného chlazení vodou.
 - Prodloužení životnosti hrotu je dosaženo dostatečným kropením.
 - Karbid wolframu při zvýšené teplotě měkne a dochází k jeho uvolňování, proto je důležité dostatečné chlazení.

GTS Industry –
od recyklace
k inovaci.

Vlastní frézovací
špičky pro vyšší
výkon a úsporu.



Frézovací špička
GTS 7 H/20

Adresa:

Evropská 859/115a,
160 00 Praha 6, Czech republic

E-mail:

info@gtsindustry.eu

Web:

www.gtsindustry.eu